

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ГОРОДА МОСКВЫ
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ»
(ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

УТВЕРЖДЕНО

Мотивированное мнение выборного
органа первичной профсоюзной организации
учтено (протокол от 21.08.18 № 2)

Председатель первичной профсоюзной
организации

----- М.А. Войлоков



Приказом ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»

от 31.08.2018 № 147/21

Директор

----- А.А. Гурченкова

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ШЛИФОВАЛЬНОМ СТАНКЕ

ИОТ – 067 – 2018

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на шлифовальных станках допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный и первичный на рабочем месте инструктаж по охране труда, освоившие безопасные приёмы и методы ведения работ на станке.

1.2. Работник должен:

1.2.1 Правильно применять индивидуальные и коллективные средства защиты;

1.2.2 Соблюдать требования производственной санитарии;

1.2.3 Соблюдать режим труда и отдыха, установленный в учреждении;

1.2.4 Соблюдать требования противопожарной безопасности и электробезопасности;

1.2.5 Знать места расположения первичных средств пожаротушения и уметь пользоваться ими;

1.2.6 Содержать свое рабочее место, в чистоте и исправном состоянии;

1.2.7. Установка шлифовальных кругов поручается ремонтному персоналу (слесарю) после ознакомления его с данной инструкцией.

1.3. При работе на шлифовальных станках существует опасность их разрыва от центробежной силы. Поэтому существующим законоположением

предусматривается, что вновь пускаемые в работу камни и круги, кроме наружного освидетельствования на отсутствие трещин, должны испытываться в течение 0,5 часа, при этом скорость вращения круга или камня должна превосходить рабочую: для камней - на 50 об/с, для кругов - на 75 об/с. Не подлежат обязательному испытанию лишь круги и камни, работающие с окружной скоростью не выше 6 м/с, а также камни и круги с диаметром не выше 100 мм. Однако испытанные камни и круги также не гарантируют от разрыва, если:

- а) хранение их до установки на станке было неправильным;
- б) установка их производилась с нарушением правил техники безопасности;
- в) эксплуатировались они с нарушением правил техники безопасности.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1 Перед началом работы проверить:

- комплектность и надежность крепления деталей;
- проверить исправность электрического кабеля, рубильни (выключателя);
- проверить работу станка на холостом ходу;
- проверить крепление шлифовального круга

2.2. Путем внешнего осмотра и обстукивания убедитесь, что круг не имеет следующих пороков: раковин, выбоин и необожженных мест, а главное - трещин. Исправный круг издает при обстукивании чистый и звенящий звук, неисправный - дребезжащий и глухой звук.

2.3. Укрепление круга на шпинделе разрешается производить только посредством двух боковых нажимных дисков, свинчиваемых накрученными на шпиндель гайками. Диаметр этих дисков должен составлять не менее половины диаметра круга. Между каждым диском и кругом должна быть проложена эластичная (из кожи, картона и т.п.) прокладка.

2.4. Если крепящие плоскости дисков имеют забоины или если ширина их более 1/16 диаметра круга, то их нужно заменить новыми, так как вследствие неравномерного прилегания круга к опорным поверхностям дисков создаются неравномерная нагрузка и излишние напряжения в отдельных его частях

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При установке круга на шпинделе станка первым одевается задний диск, на который накладывается эластичная прокладка; затем, становится круг, а за ним вторая прокладка диска, после чего круг закрепляется гайкой и контргайкой.

3.2. При затягивании гаек воспрещается пользоваться ударными приемами; необходимо пользоваться гаечным ключом, который надлежит крепить только от руки.

3.3. Рабочая поверхность круга должна иметь строго круговое вращение. Для правки шлифовальных кругов необходимо пользоваться алмазами или шарошками. Правка круга насечкой, зубилом или подобным инструментом воспрещается, так как такой способ правки способствует образованию трещин.

3.4. После установки круга надлежит пускать его вхолостую не менее 5 минут, и только после этой проверки можно сдать круг в эксплуатацию.

3.5. Запрещается работать:

- без защитного кожуха;
- без средств индивидуальной защиты;
- при появлении дыма, посторонних шумов.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении дефектов оборудования (шлифовальных, кругов), представляющих опасность для жизни персонала и целостности оборудования, немедленно приостановить работы, по возможности отключить электрооборудование, принять меры к ликвидации аварии.

4.2. При возникновении очага возгорания эвакуировать обучающихся, сообщить о случившемся непосредственному руководителю или администратору ГБОУДО ДТДиМ «Восточный», при возможности приступить к самостоятельному тушению очага возгорания первичными средствами пожаротушения.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Сообщить ответственному лицу о выполненной работе и сообщить о замеченных неисправностях.

5.2. Привести в порядок рабочее место и станок.

5.3. По окончании работы снять и убрать спецодежду, вымыть руки теплой водой, принять душ.

СОГЛАСОВАНО:

Специалист по безопасности  Войлоков М.А.

Специалист по охране труда  Титаренко И.М.