

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ГОРОДА МОСКВЫ  
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ»  
(ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

Мотивированное мнение выборного  
органа первичной профсоюзной организации  
учтено (протокол от 20.08.2018 № 2)

Председатель первичной профсоюзной  
организации  
М.А. Войлоков



УТВЕРЖДЕНО

Приказом ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»

от 30.08.2018 № 147/21

Директор

А.А. Гурченкова



**ИНСТРУКЦИЯ**  
**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ**  
**ИОТ -056 -2018**

**1. Общие требования охраны труда**

1.1. К самостоятельной работе на ленточнопильном станке допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный и первичный на рабочем месте инструктаж по охране труда, освоившие безопасные приёмы и методы ведения работ на станке.

1.2. Работник должен:

- 1.2.1 Правильно применять индивидуальные и коллективные средства защиты;
- 1.2.2 Соблюдать требования производственной санитарии;
- 1.2.3 Соблюдать режим труда и отдыха, установленный в ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»;
- 1.2.4 Соблюдать требования противопожарной безопасности и электробезопасности;
- 1.2.5 Знать места расположения первичных средств пожаротушения и уметь пользоваться ими;
- 1.2.6 Содержать свое рабочее место, электроприборы, в чистоте и исправном состоянии;

- 1.2.7 Немедленно сообщать руководителю о несчастном случае или внезапном заболевании и возникновении ситуации, которая создаёт угрозу жизни и здоровью людей;
  - 1.2.8 Знать необходимые приемы и уметь оказать первую помощь;
  - 1.2.9 Работать только на станках, к которым работник допущен, выполнять только работы, порученные администрацией ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»;
  - 1.2.10. При выполнении работ быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами и не отвлекать других;
  - 1.2.11. Обо всех случаях неисправности станка доложить своему руководителю.
- 1.3. При работе на ленточнопильном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных и вредных производственных факторов:
- 1.3.1 загроможденность рабочего места;
  - 1.3.2 вращающиеся части станка и детали;
  - 1.3.3 вылетающие детали, заготовки и их осколки, стружка, а также инструмент;
  - 1.3.4 поражение электрическим током.

## **2. Требования охраны труда перед началом работы**

- 2.1.1. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью, перед включением проверить, как убран станок и рабочее место, убедиться в отсутствии неполадок.
- 2.1.2. Надеть рабочую одежду, привести её в порядок: застегнуть или подвязать обшлага рукавов, волосы подобрать под плотно облегающий головной убор, надеть защитные очки.
- 2.1.3. Не допускать загромождения рабочего места.
- 2.1.4. Проверить наличие и исправность у станка с передней стороны перемещаемого в сторону или откидного экрана, защищающего работающего от стружки, отлетающей при резании, а также оснащением устройством для автоматической очистки впадин зубьев от стружки во время работы.
- 2.1.5. Проверить наличие и исправность у ленточнопильного станка ограждения режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания. Пила станка в нерабочей зоне вместе со шкивами должна быть ограждена сплошными неподвижными ограждениями, а в рабочей зоне – подвижным ограждением, устанавливаемым по высоте (толщине) распиливаемого материала.
- 2.1.6. Проверить наличие и исправность устройства для улавливания пильной ленты при ее обрыве.

2.1.7. Инструмент на рабочем месте должен быть расположен так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.

2.1.8. Проверить исправность заземления оборудования, ограждения, надежность крепежа.

2.1.9. Проверить станок на холостом ходу.

### **3. Требования охраны труда во время работы**

3.1. При работе на ленточнопильном станке соблюдать правила технической эксплуатации станка.

3.2. Следить во время работы, чтобы шкивы ленточно-отрезного станка имели ограждение режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания, а также имели ограждения и с боковых сторон.

3.3. Не допускается осматривать, регулировать, чистить и смазывать станок на ходу.

3.4. Следить, чтобы в отрезных станках, исключалось падение отрезанных заготовок.

3.5. Передняя часть пильной рамы ножовочной пилы не должна выходить за торец рукава станка или должна ограждаться защитным устройством.

3.6. Кромки ленточных пил у зоны их раскрытия, а также внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет.

3.7. Полотно ленточной пилы должно быть отшлифовано и не иметь трещин, выпучин, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии.

3.8. При всяком удалении от станка следует отключить его и дождаться полной остановки.

3.9. Запрещается:

3.9.1 вводить руки в опасную зону вращения инструмента;

3.9.2 работать без ограждения и предохранительных приспособлений или при их неисправности;

3.9.3 работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

3.9.4 производить ремонт и переделку станка самостоятельно;

3.9.5 допускать на свое рабочее место посторонних лиц.

### **4 Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, а также при неисправности заземления станка прекратить работу, выключить станок и сообщить об этом руководителю.

4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок эвакуировать людей, сообщить руководителю или дежурному

администратору ГБОУДО ДТДиМ «Восточный». Приступить к тушению очага возгорания первичными средствами пожаротушения.

4.3. Во всех случаях необходимо выполнять указания руководителя работ по ликвидации последствий аварии.

### **5. Требования охраны труда по окончании работы**

5.1. Остановить станок и выключить рубильник.

5.2. Собрать, проверить наличие и исправность инструмента, приспособлений, используемых во время работы.

5.3. Привести в порядок рабочее место, убрать материалы и отходы, протереть и смазать оборудование.


5.4. Снять рабочую одежду и обувь, очистить их от стружки, пыли, грязи и убрать в отведенное место.

5.5. Тщательно вымыть руки с мылом, умыться или принять душ.

5.6. Сообщить руководителю о всех замеченных дефектах станка.

**СОГЛАСОВАНО:**

Специалист по безопасности  Войлоков М.А.

Специалист по охране труда  Титаренко И.М.