ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ

«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ» (ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

Мотивированное мнение выборного УТВЕРЖДЕНО органа первичной профсоюзной организации учтено (протоколлот зас № 2 Приказом ГБОУДО ДТДиМ «Восточный» Профсоюзный 31.08.20-18 No.147/21 Председатель висрвичной профсоюзной Директор организации М.А. Войлоков

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ФУГОВАЛЬНОМ СТАНКЕ ИОТ - 043 - 2018

1. Общие требования охраны труда

- 1.1. К самостоятельной работе на фуговальных станках допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный и первичный на рабочем месте инструктаж по охране труда, освоившие безопасные приёмы и методы ведения работ на станке.
- 1.2. Работник должен:
- 1.2.1 Правильно применять индивидуальные и коллективные средства защиты;
- 1.2.2 Соблюдать требования производственной санитарии;
- 1.2.3 Соблюдать режим труда и отдыха, установленные в учреждении;
- 1.2.4 Соблюдать требования противопожарной безопасности И электробезопасности;
- 1.2.5 Знать места расположения первичных средств пожаротушения и уметь пользоваться ими;
- 1.2.6 Содержать свое рабочее место, электроприборы, в чистоте и исправном состоянии;
- 1.2.7 Немедленно сообщать руководителю о несчастном случае или внезапном заболевании и возникновении ситуации, которая создаёт угрозу жизни и здоровью людей;
- 1.2.8 Знать необходимые приемы и уметь оказать первую помощь;
- 1.2.9 Работать только на станках, к которым допущен, выполнять только работы, порученные администрацией учреждения;

- 1.2.10 При выполнении работ быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами и не отвлекать других;
- 1.2.11Обо всех случаях неисправности станка доложить своему руководителю.
- 1.3. При работе на фуговальном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных и вредных производственных факторов:
- 1.3.1 ранение рук при работе без колодок или толкателей;
- 1.3.2 ранение рук при работе с неправильно установленными ножами;
- 1.3.3 ранение рук при работе без ограждений ремня, ножевого вала.

2. Требования охраны труда перед началом работы

- 2.1.1. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью, перед включением проверить, как убран станок и рабочее место, убедиться в отсутствии неполадок.
- 2.1.2. Надеть рабочую одежду, привести её в порядок: застегнуть или подвязать обшлага рукавов, волосы подобрать под плотно облегающий головной убор, надеть защитные очки.
- 2.1.3.Не допускать загромождения рабочего места.
- 2.1.4. Следить, чтобы неработающая часть ножевого вала была ограждена.
- 2.1.5. Убедиться, свободно ли вращаются ножевые валы и правильно ли выставлены строгальные ножи.
- 2.1.6. При работе на комбинированном станке следить, чтобы циркульная пила была прочно закрыта. Запрещается одновременная работа на фуговальной и круглопильной части станка.
- 2.1.7. Проверить исправность заземления оборудования, ограждения, надежность крепежа.
- 2.1.8. Проверить станок на холостом ходу.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. При работе на фуговальном станке соблюдать правила технической эксплуатации станка.
- 3.2. Подачу заготовок начинать только после того, как ножевой вал разовьет полное число оборотов.
- 3.3. Не допускается осматривать, регулировать, чистить и смазывать станок на ходу.
- 3.4. При обработке длинных и тяжелых заготовок применять приставные роликовые опоры.
- 3.5. Не допускается упираться рукой в торец доски при ручной подаче.
- 3.6. Бруски длиной менее 400 мм, шириной менее 50 мм и толщиной менее 30 мм строгать на фуговальном станке только с помощью специальный приспособлений.
- 3.7. Фуговать тонкие и короткие детали пажами допускается только с применением специального приспособления цулаг.

- 3.8. При всяком удалении от станка следует отключить его и дождаться полной остановки.
- 3.9 Запрещается:
- 3.9.1 вводить руки в опасную зону вращения инструмента;
- 3.9.2 работать без ограждения и предохранительных приспособлений или при их неисправности;
- 3.9.3 тормозить ножевой вал путем нажима каким-либо предметом на ремень или шкив или надвиганием на ножевой вал доски при включенном станке;
- 3.9.4 устанавливать под ножами какие-либо прокладки и работать тупыми ножами или ножами с разным весом и размерами;
- 3.9.5 надевать на ходу ремень;
- 3.9.6 работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;
- 3.9.7 производить ремонт и переделку станка самостоятельно;
- 3.9.8 допускать на свое рабочее место посторонних лиц.

4. Требования охраны труда по окончании работы

- 4.1. Остановить станок и выключить рубильник.
- 4.2. Собрать, проверить наличие и исправность инструмента, приспособлений, используемых во время работы.
- 4.3. Привести в порядок рабочее место, убрать материалы и отходы, протереть и смазать оборудование.
- 4.4. Снять рабочую одежду и обувь, очистить их от древесной стружки, пыли, грязи и убрать в отведенный шкаф.
- 4.5. Тщательно вымыть руки с мылом, умыть лицо или принять душ.
- 4.6. Сообщить руководителю о всех замеченных дефектах станка.

5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 5.1. При возникновении неисправности в работе станка, а также при неисправности заземления станка прекратить работу, выключить станок и сообщить об этом руководителю.
- 5.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания первичными средствами пожаротушения.

СОГЛАСОВАНО:	L	
Специалист по безопасности	J po	Войлоков М.А.
Специалист по охране труда		_ Титаренко И.М.