

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ГОРОДА МОСКВЫ
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ»
(ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

Мотивированное мнение выборного органа первичной профсоюзной организации учтено (протокол от 20.08.18 № 2)



Председатель первичной профсоюзной организации

Комитет ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»

М.А. Войлоков

УТВЕРЖДЕНО

Приказом ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»



31.08.2018

№ 147/21

Директор

А.А. Гурченкова

**Инструкция
по охране труда при работе на фрезерном станке
ИОТ -024 -2018**

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на фрезерном станке допускаются лица, прошедшие инструктаж по охране труда и медицинский осмотр. Обучающиеся работают на фрезерном станке в присутствии педагога.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
 - Движущиеся части станка;
 - Отсутствие ограждения приводных ремней и защитного экрана;
 - Ранение рук врачающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;
 - Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;
 - Наматывание волос на врачающуюся оправку фрезы;
 - Неисправности оборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.3. При работе на фрезерном станке используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, головной убор, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка или диэлектрический резиновый коврик.

2. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под головной убор.
- 2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного ограждения приводных ремней и соединение защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в удобном для работы порядке на тумбочке или на особом приспособлении.
- 2.4. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать на место.
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.
- 3.2. Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.
- 3.3. Не передавать или не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.
- 3.4. Не блокировать и не опираться на станок, не кладь на него инструмент или заготовки.
- 3.5. Не измерять обрабатываемую деталь и не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.6. Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.7. Не останавливать станок путем торможения его рукой.
- 3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра.
- 3.9. Не допускается производить работы в перчатках.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка не медленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю.
- 4.3. При травмировании обучающегося оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом руководителю или дежурному администратору ГБОУДО ДТДиМ «Восточный» и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

СОГЛАСОВАНО:

Специалист по безопасности

Войлоков М.А.

Специалист по охране труда

Титаренко И.М.