

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ГОРОДА МОСКВЫ  
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ»  
(ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

Мотивированное мнение выборного органа первичной профсоюзной организации учтено (протокол от 20.08.18 № 2)



Председатель первичной профсоюзной организации  
М.А. Войлоков



**Инструкция  
по охране труда при работе на токарном станке по металлу**  
**ИОТ – 022- 2018**

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

- 1.1. К работе на токарном станке по металлу допускаются лица, прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности. К работе на токарном станке по металлу допускаются обучающиеся только в присутствии педагога дополнительного образования.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
  - Движущиеся части станка;
  - Отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;
  - Непрочное закрепление инструмента;
  - Отсутствие местного освещения;
  - Неисправности электрооборудования станка и заземление его корпуса.
- 1.3. При работе на токарном станке по металлу используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, головной убор, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка или диэлектрический резиновый коврик.
- 1.4. При травмировании обучающегося оказать первую доврачебную помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации ГБОУДО ДТДиМ «Восточный» и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5. После окончания работы на токарном станке по металлу тщательно вымыть

руки с мылом.

- 1.6. При уборке стружки надо использовать металлический крючок с защитной ручкой.

**2. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под головной убор.
- 2.2. Проверить наличие и надежность закрепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.
- 2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать при обработке длинной витой стружки.
- 3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.
- 3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.
- 3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.5. Не блокачиваться и не опираться на станок, не кладь на него инструмент или заготовки.
- 3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
- 3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.
- 3.9. Не допускается производить работы в перчатках.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При неисправности резца, его поломке или выкрашивании, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю.
- 4.3. При получении травмы сообщить об этом преподавателю, оказать первую доврачебную помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

**5. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

- 5.1. Отвести резец от обрабатываемой поверхности и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

**СОГЛАСОВАНО:**

Специалист по безопасности \_\_\_\_\_ Войлоков М.А.

Специалист по охране труда \_\_\_\_\_ Титаренко И.М.