

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ГОРОДА МОСКВЫ
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ «ВОСТОЧНЫЙ»
(ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»)

Мотивированное мнение выборного органа первичной профсоюзной организации учтено (протокол от 27.08.18 № 2)

Председатель первичной профсоюзной организации

М.А. Войлоков



УТВЕРЖДЕНО

Приказом ГБОУДО ДТДиМ «Восточный»

от 10.08.2018 № 147/21

Директор

А.А. Гурченкова

Инструкция

по охране труда при работе на токарном станке по дереву

ИОТ – 021- 2018

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на токарном станке по дереву допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

1.2. Опасные производственные факторы:

- Движущиеся части станка;
- Травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков и без защитного экрана;
- Ранение рук при прикосновении к вращающейся заготовке, а также при неправильном обращении с резцами;
- Травмирование осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины,
- Отсутствие вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли;
- Неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3. При работе на токарном станке по дереву используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, головной убор, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка или диэлектрический резиновый коврик.

1.4. При получении обучающимся травмы оказать первую помощь

пострадавшему, сообщить об этом администрации ГБОУДО ДТДиМ «Восточный» и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

2. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под головной убор.
- 2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного корпуса ременной передачи, а также соединения заземления с корпусом станка.
- 2.3. Убрать со станка посторонние предметы, разложить инструмент на восстановленные места.
- 2.4. Проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин, надежно закрепить ее в центрах станка.
- 2.5. Установить подручники с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и надежно закрепить ее на высоте центральной линии заготовки.
- 2.6. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.
- 2.7. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Включить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли, надеть защитные очки.
- 3.2. Подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения.
- 3.3. Рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без сильного нажима.
- 3.4. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.
- 3.5. Не наклонять голову близко к вращающейся детали или инструменту.
- 3.6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.
- 3.7. Замерять обрабатываемую деталь только после полной остановки станка.
- 3.8. Не останавливать станок путем торможения рукой обрабатываемой детали.
- 3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, затуплении режущего инструмента, а также при неисправности заземления корпуса станка, прекратить работу, отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и сообщить об этом преподавателю.
- 4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и сообщить преподавателю.

4.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации ГБОУДО ДТДиМ «Восточный», при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

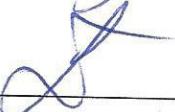
- 5.1. Отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Удалить со станка стружку щеткой, не сдувать стружку ртом и не смахивать ее рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Согласовано:

Специалист по безопасности

 Войлоков М.А.

Специалист по охране труда

 Титаренко И.М.